

KAASUHITSAUSLANGAT

DIN 8554, kuparoitu

Putkien ja levyjen hitsaukseen

GI - normaali vaatimukset, vetolujuus 380 N/mm²

GII - korkeampi vaatimus, " 420 N/mm²

Langat l=1000mm, myyntipakkaus 5kg/25kg

119015	FE-1,5mm	GI
119020	FE-2,0mm	GII
119025	FE-2,5mm	GII
119035	FE-3,0mm	GII



FOSFORIKUPARI 2% Cu-Rophos®2

DIN EN 1044, CP 105, B-Cu92Ag, DVGW - työohje Gw 7

Soveltuu ilman lisäainetta kuparin kovajuottamiseen, kupariliitoksiin öljy-,kaasu ja nesteasennuksissa, kuten myös kylmä- ja kuumavesiliitoksiin, joissa putken mitat ylittävät Ø28x1,5mm. Messingin ja punametallin juotoksissa käytetään CU-ROSIL'a juoksutteena.

-työskentelylämpötila 710C

-lämpö- stabiilisuus jopa 200C

-500mm neliötanko, 1 kg / paketeissa

119421	Fosforikupari 2%	L-Ag2P	1,5x1,5 mm	1 kg/pkt
119422			2,0x2,0 mm	
119423			3,0x3,0 mm	

FOSFORIKUPARI 5% Cu-Rophos®5

DIN EN 1044, CP 104, B-Cu89PAg

Soveltuu erikoisesti kupariputkien kovajuottamiseen kylmä- ja ilmastointiputkille

-työskentelylämpötila 710C°

-lämpö-stabiilisuus jopa 200C°

-500mm neliötanko, 1 kg / paketeissa

119426	Fosforikupari 5%	L-Ag5P	1,5x1,5 mm	1 kg/pkt
119424			2,0x2,0 mm	
119425			3,0x3,0 mm	



MESSINKILANKA päällystämätön

B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN 1044, CU 303

Soveltuu kuparin, nikkelin ja teräksen juottamiseen kuten myös messingin ja pronssin hitsaamiseen.

Työskentelylämpötila n.900°C

Langat l= 1000mm, myyntipakkaus 5kg/25kg

119315	MB-1,5mm
119320	MB-2,0mm
119325	MB-2,5mm
119330	MB-3,0mm
119340	MB-4,0mm
119350	MB-5,0mm



MESSINKILANKA päällystetty

"UM" B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN 1045 FH21

Soveltuvuus kuten päällystämätön

Työskentelylämpötila n.900C

Langat l= 500m, myyntipakkaus 5kg

119120	MB-2,0mm
--------	----------

HOPEAJUOTE cadmium-vapaa

Ag104 (L-Ag45Sn) DIN EN ISO 17672 Ag145

Ag105 (L-Ag40Sn) DIN EN ISO 17672 Ag140

-ei sisällä cadmiumia

-päällystämätön tai päällystetty (UM)

-toim.muoto: langat l=500mm,

-teräksen, arvometallien, kuparin, kupariseosten, nikkelin ja nikkelseosten kovajuottamiseen

-rakenne painoprosentteina:	Ag104 Ag45, Cu27 Zn25, Sn3	Ag105 Ag40,Cu30 Zn28, Sn2
-työskentelylämpötila C	670	690
-juotoksen vetolujuus (N/mm ²)	400	400
-tiheys (g/cm ³)	9,2	9,1

-lämpö-stabiilisuus jopa 200 °C

1 kg paketeissa - L-Ag45Sn

119215 Hopeajuote päällystämätön 1,5mm

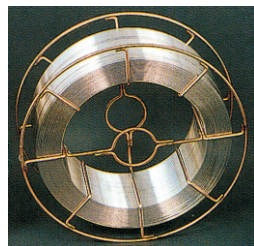
119220 Hopeajuote päällystämätön 2,0mm

119415 Hopeajuote päällystetty 1,5mm

119420 Hopeajuote päällystetty 2,0mm

5 kpl/ pkt - L-Ag40Sn

119385 Hopeajuote päällystetty 1,5mm



MIG -LANGAT

119516 FE- 0,6mm / 5 kg

119518 0,8mm / 5 kg

119530 0,8mm /16 kg

MIG -JUOTOSLANGAT

120805 Cu-Al 8 0,8mm / 5 kg

120803 Cu-Si 3 0,8mm / 5 kg

121005 Cu-Si 3 1,0mm / 5 kg

RST- ja ALUMIINILANGAT

119596 Ruostumaton 316LSi 0,6mm/ 0,9 kg

119598 Ruostumaton 316LSi 0,8mm/ 0,9 kg

119606 Ruostumaton 316LSi 0,6mm/ 5,0 kg

119608 Ruostumaton 316LSi 0,8mm/ 5,0 kg

119610 Ruostumaton 316LSi 1,0mm/ 5,0 kg

802061 Ruostumaton 308 0,8mm/ 1,0 kg

802062 Alumiini/AlMg5 0,8mm / 0,45kg nk. Merivesi-alumiini



YDINTÄYTELANKA (kaasutonlanka)

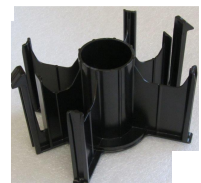
802975 0,8mm / 0,8 kg:n kela

802978 0,8mm / 3,0 kg:n kela

802977 0,9mm / 0,8 kg:n kela

802979 0,9mm / 3,0 kg:n kela

KELA-ADAPTERI



Mig-juottaminen (Mig-juotto,kaarijuotto) soveltuu erityisesti sinkitettyjen ohutlevyjen hitsaukseen, varsinkin autojen korikorjauksessa. Se soveltuu myös ruostumattomien ja pinnoittamattomien ohutlevyjen liittämiseen. Lisäaineena käytetään erilaisia pronssseja kuten esim CuAl8, CuSi3 jne, koska niiden sulamislämpötila on huomattavasti matalampi kuin teräksillä. Mig-juotossa ei varsinaisesti sulateta perusainetta vaan lisäainetta, joka matalan sulamispisteensä ansiosta tunkeutuu osien väliin ja jäähmettyessään muodostaa liitosjuotoksen.

228035 15/16 kg:n teräslankakeloille